

**ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ  
& ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ**

**Αρ. Πρωτ.: 11092/1399/17-3-2009**

**Γενική Διεύθυνση Μεταφορών  
Δ/ση Οδικής Ασφάλειας  
Τμήμα Οδικής Ασφάλειας**

**Θέμα :** Κοινοποίηση ΦΕΚ «Καθορισμός διαδικαστικών λεπτομερειών για την εφαρμογή των διατάξεων του π.δ/τος 74/2008 (ΦΕΚ 112/Α'), για την αρχική επιμόρφωση ορισμένων κατηγοριών οδηγών οδικών οχημάτων»

Σας αποστέλλουμε συνημμένα σε φωτοαντίγραφο απόσπασμα του ΦΕΚ 216/Β'9-2-2009 στο οποίο δημοσιεύτηκε η υπ' αριθμ. οικ. 72048/9666/08/26-1-2009 απόφαση του Υπουργού Μεταφορών και Επικοινωνιών που αφορά στον καθορισμό διαδικαστικών λεπτομερειών για την εφαρμογή των διατάξεων του π.δ/τος 74/2008 (ΦΕΚ112/Α') αναφορικά με τη χορήγηση Πιστοποιητικού Επαγγελματικής Ικανότητας (Π.Ε.Ι.) αρχικής επιμόρφωσης μεταφοράς επιβατών.

Για την εφαρμογή της διευκρινίζουμε τα εξής :

1. Η διαδικασία χορήγησης ΠΕΙ αρχικής επιμόρφωσης οδηγών μεταφοράς επιβατών διακρίνεται σε δύο περιπτώσεις :

α) στους οδηγούς που δεν κατέχουν άδεια οδήγησης αντίστοιχης κατηγορίας Δ1, Δ1+E, Δ ή Δ+E. Για την περίπτωση αυτή διενεργούνται πρώτα οι θεωρητικές εξετάσεις για την κατηγορία Δ και για το ΠΕΙ και μετά την επιτυχία και στις δύο προαναφερόμενες θεωρητικές εξετάσεις ακολουθεί μια πρακτική εξέταση και

β) στους οδηγούς που κατέχουν άδεια οδήγησης αντίστοιχης κατηγορίας Δ1, Δ1+E, Δ ή Δ+E. Για την περίπτωση αυτή πραγματοποιείται πρώτα η θεωρητική εξέταση για ΠΕΙ και μετά την επιτυχία σ' αυτήν ακολουθεί η πρακτική εξέταση. (Η περίπτωση αυτή κατ' ουσία θα υπάρξει στο μέλλον σε οδηγούς που λαμβάνουν την άδεια οδήγησης μετά την 10-9-2008 αλλά δεν την κάνουν χρήση γιατί ανήκουν κυρίως στις εξαιρούμενες κατηγορίες του π.δ. 74/2008).

**Προσοχή:** Στην απόφαση υπάρχει μεταβατική διάταξη για τους οδηγούς που απέκτησαν άδεια οδήγησης κατηγορίας Δ από τις **10-9-2008 μέχρι και την 1-3-2009**, βάσει της οποίας σε αυτούς τους οδηγούς χορηγείται το ΠΕΙ μόνο με προφορική εξέταση (καθόσον ήδη έχουν επιτύχει στην πρακτική εξέταση της κατηγορίας Δ). Για να τύχουν αυτής της διάταξης θα πρέπει να υποβάλλουν την Αίτηση-Υπεύθυνη δήλωση μαζί με τα λοιπά δικαιολογητικά π.χ. παράβολο 70 € κλπ μέχρι και τις **29-5-2009** ημέρα Παρασκευή).

2. Η χορήγηση ΠΕΙ επιβάλλει και αναγραφή στην άδεια οδήγησης και του κωδικού 95..... όπως αυτό αναλυτικά περιγράφεται στην αποστελλόμενη υπουργική απόφαση. Εξυπακούεται ότι σε κάθε ανανέωση της άδειας οδήγησης πρέπει να μεταφέρεται και η ημερομηνία λήξης του ΠΕΙ (η οποία σημειωτέον μπορεί και να μην συμπίπτει με αυτή της λήξης ισχύος της άδειας οδήγησης). Είναι επίσης σαφές ότι όπου απαιτείται η αναγραφή επί ισχύουσας άδειας οδήγησης του προαναφερόμενου κωδικού 95.... θα εκτυπώνεται νέα άδεια οδήγησης ακολουθώντας την διαδικασία της οικ.

71358/9562/08/7-1-2009 εγκυκλίου μας, μη επιτρεπομένης άλλωστε από 19-1-2009 της χορήγησης άδειας οδήγησης σε χάρτινο έντυπο.

3. Για την απόκτηση ΠΕΙ (αρχικής επιμόρφωσης) δεν απαιτείται προηγούμενη επιπλέον θεωρητική ή πρακτική εκπαίδευση σε σχολές οδηγών ή ΚΕΘΕΥΟ. Η θεωρητική και πρακτική εκπαίδευση για την κατηγορία Δ εξασφαλίζεται να ισχύει (βλέπε υ.α. 58930/480/99 όπως ισχύει).

4. Η θεωρητική εξέταση πραγματοποιείται εκτός ωραρίου λειτουργίας της υπηρεσίας Μεταφορών και Επικοινωνιών των Ν.Α. της χώρας από επιτροπή/ές που ορίζονται από τον Νομάρχη. Άμεσα να εκδοθούν οι αποφάσεις των Νομαρχών με τον καθορισμό τους. Για τις επιτροπές προβλέπεται η έκδοση απόφασης για αμοιβή των μελών τους και των γραμματέων τους.

5. Η θεωρητική εξέταση για το ΠΕΙ αρχικής επιμόρφωσης μεταφοράς επιβατών θα διεξάγονται προφορικά μέχρι την ολοκλήρωση της διαδικασίας του ηλεκτρονικού τρόπου διεξαγωγής τους.

6. Η πρακτική εξέταση πραγματοποιείται υποχρεωτικά σε εκπαιδευτικό όχημα στην περίπτωση που ο οδηγός δεν έχει ακόμα αποκτήσει την αντίστοιχη άδεια οδήγησης. Από την στιγμή που επιτύχει και λάβει άδεια οδήγησης και ΠΕΙ για μία κατηγορία π.χ. κατηγορία Δ τότε αφού αποκτήσει και την επέκτασή της π.χ. Δ+Ε το ΠΕΙ ισχύει και για την επέκταση. Όταν ο οδηγός είναι κάτοχος άδειας οδήγησης των κατηγοριών για τις οποίες αιτείται την χορήγηση ΠΕΙ, τότε μπορεί να χρησιμοποιήσει και δικό του όχημα. Η πρακτική εξέταση πραγματοποιείται χρησιμοποιώντας ένα εκ των δύο 2.2 και 2.3 υποδείγματα Δ.Ε.Ε. αντίστοιχα, που θα σας αποσταλούν από την Δ/νση Οικονομικών Υπηρεσιών του ΥΜΕ.

7. Στην πρακτική εξέταση οχημάτων κατηγορίας Δ για ΠΕΙ θα προγραμματίζονται μόνο δύο (2) υποψήφιοι για κάθε επιτροπή και θα χρησιμοποιείται το πρακτικό εξετάσεων του Υποδείγματος 5 της απόφασης.

8. Η Δ/νση Οργάνωσης και Πληροφορικής του ΥΜΕ παρακαλείται να αναρτήσει το π.δ., την υ.α. και την παρούσα εγκύκλιο καθώς και την Αίτηση-Υπεύθυνη δήλωση στην ιστοσελίδα του Υπουργείου.

9. Η Δ/νση Οικονομικών Υπηρεσιών του ΥΜΕ παρακαλείται να αποστείλει τα δύο ΔΕΕ στις υπηρεσίες σύμφωνα με την κατανομή που ήδη της έχει κοινοποιηθεί. Επίσης πρέπει (στην συνέχεια του αριθμ. πρωτ. οικ. 44843/6212/6-8-2008 εγγράφου μας), όπως εκδώσει απόφαση για την πληρωμή των υπαλλήλων των Υπηρεσιών Μεταφορών και Επικοινωνιών των Ν.Α.-μελών των επιτροπών διενέργειας των θεωρητικών εξετάσεων για την χορήγηση του ΠΕΙ.

10. Για την πρακτική εξέταση πρέπει οι εξεταστές να εφαρμόζουν πλήρως τις διατάξεις της υ.α. και του π.δ. και ειδικότερα τις απαιτήσεις που αναφέρονται στα Παραρτήματά του. Μέχρι την εκτύπωση των νέων εγχειριδίων για το ΠΕΙ θα χρησιμοποιείται για την πρακτική εξέταση το εγχειρίδιο "Θεωρητική εξέταση υποψηφίων οδηγών λεωφορείων". Στα μνημόνια για τις πρακτικές εξετάσεις έχουν προστεθεί στην ομάδα Α τα πέντε πρώτα νέα σημεία ελέγχου (όπως προβλέπεται από το π.δ. 74/2008). Και γι' αυτά ισχύουν τα διαλαμβανόμενα στις περί των αδειών οδήγησης διατάξεις.

11. Στο συνημμένο παράρτημα παρουσιάζονται αναλυτικά οι βασικές απαιτήσεις για την αρχική εξέταση μέσα από τις οποίες προκύπτουν και οι υποχρεώσεις των εξεταστών (Για την ομοιομορφία περιέχονται και οι απαιτήσεις για το ΠΕΙ αρχικής επιμόρφωσης οδηγών οχημάτων μεταφοράς εμπορευμάτων που θα χρειαστούν με την εφαρμογή από 10-9-2009 της διαδικασίας χορήγησης του ΠΕΙ εμπορευμάτων).
12. Παρακαλούμε για την πιστή εφαρμογή των παραπάνω.

Ο ΓΕΝΙΚΟΣ ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ  
ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΠΛΑΤΗΣ

**Παράρτημα της 11092/1399/17-3-2009**  
**Βασικές Απαιτήσεις Αρχικής Εξέτασης για ΠΕΙ**

**1. Εξειδικευμένη Εκπαίδευση για μια Ορθολογική Οδήγηση σύμφωνα με τους Κανονισμούς Ασφαλείας**

**1.1. Το σύστημα μετάδοσης**

**1.1.1. Τι πρέπει να ξέρει ο οδηγός**

Ο οδηγός είναι πολύ σημαντικό να κατανοεί το σύστημα μετάδοσης ως ένα σύστημα με διαφορετικά υποσυστήματα και να είναι ικανός να ξεχωρίζει τη λειτουργία καθώς και την επίδραση κάθε ενός από αυτά τα υποσυστήματα. Αυτή η βασική γνώση κάνει το έργο του οδηγού ευκολότερο και οδηγεί στην βέλτιστη κατανάλωση καυσίμου και σε μικρότερες εκπομπές καυσαερίων και αερίων θερμοκηπίου.

**1.1.2. Σκοπός Εξετάσεων**

Οι εξετάσεις (Θεωρητικές και Πρακτικές) πρέπει να μπορούν να αναγνωρίσουν το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός μπορεί να επιλέξει την κατάλληλη σχέση μετάδοσης στο κιβώτιο ταχυτήτων και να κάνει καλή χρήση της ισχύος και ροπής του κινητήρα. Μεταξύ άλλων, η επιλογή της σχέσης μετάδοσης θα πρέπει να γίνεται ανάλογα με το φορτίο και την κλίση του δρόμου. Η χρήση της κατάλληλης περιοχής της ροπής οδηγεί στη βέλτιστη χρήση του κινητήρα, σε ομαλή οδήγηση (δεν αλλάζονται συχνά οι σχέσεις μετάδοσης), μείωση των φθορών, βελτιστοποίηση της κατανάλωσης καυσίμου και ελαχιστοποίηση των εκπομπών.

**1.1.3. Εξετάσεις**

**i) Θεωρητικές εξετάσεις**

Θεωρητικές ερωτήσεις για :

- Ορισμό ροπής, ισχύος (σε kW και PS), ειδικής κατανάλωσης καυσίμου και στροφών (RPM)
- Μεταβολή της ροπής στα διάφορα υποσυστήματα του οχήματος
- Να καταλαβαίνει και να διαβάζει την ροπή στις διάφορες στροφές ανά λεπτό
- Σημασία της ισχύος στις διάφορες συνθήκες (π.χ. είσοδος στον αυτοκινητόδρομο, ανέβασμα σε ανηφόρα με συγκεκριμένη ταχύτητα, προσπέραση, ελιγμοί, κλπ)
- Την πρακτική σημασία της ισχύος του οχήματος για την δουλειά του οδηγού (π.χ. σπάνια αλλαγή σχέσεων μετάδοσης)
- Κατανόηση των διαφορετικών χρωματισμών του στροφόμετρου.
- Οικονομική οδήγηση (καμπύλες ισχύος - ροπής, ειδική κατανάλωση καυσίμου)
- Καθορισμός της βέλτιστης περιοχής στροφών μέσω διαγραμμάτων για καμπύλες ροπής-ισχύος (Να μπορεί να διαβάσει τις οδηγίες του κατασκευαστή του οχήματος)

**ii) Πρακτικές Εξετάσεις**

Πρακτικές ασκήσεις που να αποδεικνύουν ότι μπορεί να εφαρμόζει κατά την οδήγηση τις θεωρητικές γνώσεις. Επίσης, μεταξύ των άλλων οι ασκήσεις μπορούν να περιλαμβάνουν:

- Εκκίνηση και επιτάχυνση με την σωστή σχέση μετάδοσης
- Προσαρμογή της οδηγικής συμπεριφοράς ανάλογα με την ροή της κυκλοφορίας (καλή χρήση της ισχύος του κινητήρα)

- Καλή χρήση της ισχύος στις διάφορες συνθήκες (π.χ. είσοδος στον αυτοκινητόδρομο, ανέβασμα σε ανηφόρα με συγκεκριμένη ταχύτητα, προσπέραση, ελιγμοί, κλπ)
- Προσαρμογή της οδηγικής συμπεριφοράς στην βέλτιστη περιοχή του στροφόμετρου
- Να οδηγεί με προβλεπτικό τρόπο και έτσι ώστε να ελαχιστοποιεί τις φθορές (να χρησιμοποιεί ως πλεονέκτημα τις αλλαγές στο χρώμα των φαναριών, όσο το δυνατόν λιγότερο αχρειαστο φρενάρισμα, αποφυγή αχρειαστων σταματημάτων).
- Οικολογική-Οικονομική οδήγηση όπως καλή χρήση των στροφών του κινητήρα ανάλογα με τις συνθήκες οδήγησης, σωστές αλλαγές σχέσεων μετάδοσης (π.χ. υπερπήδηση σχέσεων, διατήρηση υψηλής σχέσης μετάδοσης)

## **1.2.Συστήματα Ασφαλούς Ελέγχου**

### **1.2.1. Τι πρέπει να ξέρει ο οδηγός**

Ο οδηγός είναι πολύ σημαντικό να κατανοεί τα τεχνικά μέρη και τα φυσικά χαρακτηριστικά του συστήματος πέδησης πνευματικού τύπου, του επιβραδυντή, των σχέσεων μετάδοσης, της αδράνειας του οχήματος, των τάσεων κατά την πέδηση και την κατηφόρα καθώς και τι πρέπει να κάνει σε περίπτωση σφάλματος.

Πρέπει να είναι σαφές για τον οδηγό ο συνδυασμός και η συσχέτιση αυτών των διαφορετικών τεχνικών στοιχείων και χαρακτηριστικών έτσι ώστε να μπορεί να ελέγχει το όχημα με ασφάλεια ανάλογα με τις τοπικές συνθήκες και τις διαφορετικές καταστάσεις.

### **1.2.2. Σκοπός Εξετάσεων**

Οι εξετάσεις (Θεωρητικές και Πρακτικές) πρέπει να μπορούν να αναγνωρίσουν το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός μπορεί να εφαρμόζει τις γνώσεις που έχει αποκτήσει για τις βασικές φυσικές έννοιες και την λειτουργία των φρένων και του επιβραδυντή (retarder). Βασίζόμενος σε αυτές τις γνώσεις, ο υποψήφιος οδηγός πρέπει να μπορεί να αποφασίζει για την σωστή σειρά των ενεργειών κάτω από διαφορετικές συνθήκες. Ο υποψήφιος πρέπει να είναι ενήμερος για την βέλτιστη χρήση των φρένων και του επιβραδυντή (λιγότερες εναλλαγές χειρισμών και φρεναρίσματα). Τέλος, οι εξετάσεις πρέπει να μπορούν να ελέγχουν το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός μπορεί να εξηγήσει τη σημασία αυτών των τεχνικών χαρακτηριστικών στην οικονομική οδήγηση και στη μείωση των φθορών.

### **1.2.3. Εξετάσεις**

#### **ι) Θεωρητικές εξετάσεις**

Θεωρητικές ερωτήσεις που να αποδεικνύουν ότι

- Γνωρίζει τα βασικά χαρακτηριστικά ενός υδρο-πνευματικού συστήματος φρένων καθώς και τους διαφορετικούς τύπους των συστημάτων πέδησης
- Μπορεί να αναγνωρίζει και περιγράφει τα κύρια σφάλματα στο σύστημα πέδησης και τις επιπτώσεις αυτών των σφαλμάτων
- Γνωρίζει τον τρόπο λειτουργίας του πνευματικού συστήματος φρένων και του επιβραδυντή
- Γνωρίζει την σημασία που έχει το πνευματικό σύστημα φρένων και ο επιβραδυντής στην ασφάλεια του οχήματος
- Μπορεί να κάνει καλή συνδυασμένη χρήση των φρένων και του επιβραδυντή

- Κατανοεί τους πιο σημαντικούς φυσικούς νόμους σχετικά με τη δυναμική των οχημάτων
- Κατανοεί τις κύριες αντιστάσεις κίνησης
- Γνωρίζει τι πρέπει να ελέγχει στο όχημα για την αποφυγή ελαττωμάτων και αστοχιών (π.χ. κατάσταση ελαστικών, πίεση αέρα)
- Γνωρίζει τις επιπτώσεις ελαττωμάτων και φθορών στην οικονομία και ασφάλεια της οδήγησης

## ii) Πρακτικές Εξετάσεις

Πρακτικές ασκήσεις που να αποδεικνύουν ότι μπορεί να εφαρμόζει κατά την οδήγηση τις θεωρητικές γνώσεις. Επίσης, μεταξύ των άλλων οι ασκήσεις μπορούν να περιλαμβάνουν:

- Να μπορεί να κάνει καλή συνδυασμένη χρήση των φρένων και του επιβραδυντή
- Να μπορεί να χρησιμοποιεί κατάλληλα την αδράνεια του οχήματος
- Να χρησιμοποιεί σωστά τους διάφορους τρόπους επιβράδυνσης και πέδησης σε έντονες κατηφόρες
- Να κάνει καλή χρήση της ταχύτητας και των σχέσεων μετάδοσης στο κιβώτιο ταχυτήτων
- Να μπορεί να προλαμβάνει ελαττώματα και αστοχίες μέσω συνεχών προληπτικών ελέγχων

## 1.3. Φόρτωση Οχημάτων (Εμπορεύματα) μόνο για ΠΕΙ εμπορευμάτων

### 1.3.1. Τι πρέπει να ξέρει ο οδηγός

Ο οδηγός είναι πολύ σημαντικό να ξέρει να φορτώνει το όχημα με σωστό τρόπο όσον αφορά τους κανόνες ασφαλείας και την σωστή χρήση του οχήματος.

Ο τρόπος οδήγησης ενός οδηγού δεν επηρεάζει μόνο την δική του ασφάλεια αλλά και την ασφάλεια των λοιπών χρηστών των οδών. Συνεπώς, ο οδηγός πρέπει να είναι ικανός να διασφαλίζει την σωστή μεταφορά των εμπορευμάτων σύμφωνα με τους ισχύοντες κανονισμούς ασφαλείας. Επιπρόσθετα, μία επαγγελματική οδηγική συμπεριφορά εξασφαλίζει την καλύτερη δυνατή προστασία του περιβάλλοντος.

### 1.3.2. Σκοπός Εξετάσεων

Οι εξετάσεις (Θεωρητικές και Πρακτικές) πρέπει να μπορούν να αναγνωρίσουν το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός μπορεί να οδηγήσει με ασφάλεια τα φορτηγά τόσο κατά τις αστικές μετακινήσεις όσο και τις υπεραστικές.

### 1.3.3. Εξετάσεις

#### i) Θεωρητικές εξετάσεις

Θεωρητικές ερωτήσεις που να αποδεικνύουν ότι

- Κατανοεί τους πιο σημαντικούς φυσικούς νόμους (αεροδυναμική αντίσταση, αντίσταση ελαστικών)
- Κατανοεί την εμφάνιση των διαφόρων αντιστάσεων κίνησης στα διάφορα μέρη του οχήματος
- Κατανοεί τις επιπτώσεις των διαφόρων αντιστάσεων στην ασφάλεια και πως να αντεπεξέρχεται
- Γνωρίζει την επίδραση των σχέσεων μετάδοσης, του φορτίου και του οδοστρώματος στην οδήγηση ανάλογα με το φορτίο, το κέντρο βάρους του, τη μετατόπιση του κέντρου βάρους και την κατανομή του

- Μπορεί να επιλέξει την σωστή σχέση μετάδοσης ανάλογα με το φορτίο (π.χ. δεύτερη ταχύτητα για άδειο όχημα, πρώτη για πλήρες φορτίο)
- Μπορεί να υπολογίζει το φορτίο για διαφορετικά οχήματα και ρυμουλκούμενα (οπτική εκτίμηση, έλεγχος των εγγράφων)
- Γνωρίζει τη σημασία του φορτίου στην ασφάλεια (π.χ. μεγαλύτερη απόσταση πέδησης) και στην οικονομική οδήγηση (π.χ. αποφυγή αχρείαστων ενδιάμεσων σταματημάτων και πολλών διαδρομών, προβλεπτική οδήγηση)
- Μπορεί να υπολογίζει τον συνολικό όγκο για διαφορετικά οχήματα και ρυμουλκούμενα
- Μπορεί να χαράξει ένα σχέδιο κατανομής φορτίου ανάλογα με το φορτίο και την φόρτιση των αξόνων
- Μπορεί να υπολογίζει την κατανομή φορτίου στους άξονες
- Γνωρίζει τις επιπτώσεις της υπερφόρτωσης και της θέσης του κέντρου βάρους του φορτίου για τα διάφορα οδοστρώματα
- Γνωρίζει τους διάφορους τρόπους σήμανσης των ειδικών φορτίων (εξέχοντα, υπέρβαρα)
- Γνωρίζει τους διάφορους τύπους συσκευασιών και παλετών
- Γνωρίζει τους διάφορους τύπους και τεχνικές πρόσδεσης και ασφάλισης των φορτίων
- Μπορεί να επιλέξει την κατάλληλη τεχνική και τον σωστό τύπο πρόσδεσης και ασφάλισης ενός συγκεκριμένου φορτίου
- Μπορεί να καθορίσει τον αριθμό και την ικανότητα των συστημάτων πρόσδεσης για ένα συγκεκριμένο φορτίο
- Μπορεί να ελέγχει και να εκτιμά την φθορά των συστημάτων πρόσδεσης και αν μπορεί ή όχι να τα χρησιμοποιήσει
- Μπορεί να διαβάσει τις ετικέτες των μάντων πρόσδεσης και γνωρίζει την αποτελεσματικότητα των συρματόσχοινων και των αλυσίδων πρόσδεσης.
- Μπορεί να αναγνωρίζει τους διάφορους τύπους μουσαμάδων και διχτύων
- Ξέρει να χρησιμοποιεί το μουσαμά κάλυψης και γνωρίζει την αναγκαιότητα του (σφιχτό δέσιμο)

## ii) Πρακτικές Εξετάσεις

Πρακτικές ασκήσεις που να αποδεικνύουν ότι μπορεί να εφαρμόζει κατά την οδήγηση τις θεωρητικές γνώσεις. Επίσης, μεταξύ των άλλων οι ασκήσεις μπορούν να περιλαμβάνουν:

- Να μπορεί να οδηγήσει με διαφορετικά φορτία και σε διαφορετικά οδοστρώματα
- Να μπορεί να κατανείμει σωστά το φορτίο
- Να μπορεί να ελέγχει την καταλληλότητα και την σωστή τοποθέτηση των συστημάτων πρόσδεσης και ασφάλισης του φορτίου
- Να μπορεί να τοποθετήσει σωστά και αφαιρέσει τον μουσαμά κάλυψης
- Να μπορεί να προσθέσει μέσα ασφάλισης ή πρόσδεσης στο φορτίο.

## 1.4. Φόρτωση Οχημάτων (Λεωφορεία) μόνο για ΠΕΙ επιβατών

### 1.4.1. Τι πρέπει να ξέρει ο οδηγός

Ο οδηγός είναι πολύ σημαντικό να ξέρει να φορτώνει το όχημα με σωστό τρόπο όσον αφορά τους κανόνες ασφαλείας και την σωστή χρήση του οχήματος.

Ο τρόπος οδήγησης ενός οδηγού δεν επηρεάζει μόνο την δική του ασφάλεια αλλά και την ασφάλεια των λοιπών χρηστών των οδών και των επιβατών. Συνεπώς, ο οδηγός πρέπει να είναι ικανός να διασφαλίζει την ασφάλεια του οχήματος και των επιβατών του ακολουθώντας πιστά τους ισχύοντες κανονισμούς ασφαλείας. Αυτή η γνώση οδηγεί στη μεταφορά των επιβατών με την μεγαλύτερη δυνατή ασφάλεια, σε μία ασφαλή οδηγική συμπεριφορά, στην μείωση των ατυχημάτων και σε μία οδήγηση φιλική προς το περιβάλλον.

#### **1.4.2. Σκοπός Εξετάσεων**

Οι εξετάσεις (Θεωρητικές και Πρακτικές) πρέπει να μπορούν να αναγνωρίσουν το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός μπορεί να οδηγήσει με ασφάλεια τα λεωφορεία τόσο κατά τις αστικές μετακινήσεις όσο και τις υπεραστικές.

#### **1.4.3. Εξετάσεις**

##### **i) Θεωρητικές εξετάσεις**

Θεωρητικές ερωτήσεις που να αποδεικνύουν ότι

- Κατανοεί τους πιο σημαντικούς φυσικούς νόμους (αεροδυναμική αντίσταση, αντίσταση ελαστικών) και τις επιπτώσεις στους επιβάτες
- Κατανοεί την εμφάνιση των διαφόρων αντιστάσεων κίνησης στα διάφορα μέρη του λεωφορείου και τις επιπτώσεις στους επιβάτες και στο φορτίο (π.χ. αποσκευές)
- Αναλαμβάνει τις ευθύνες για την εφαρμογή των κανονισμών ασφαλείας από τους επιβάτες (π.χ. να φοράνε τη ζώνη ασφαλείας)
- Γνωρίζει την επίδραση των σχέσεων μετάδοσης, του φορτίου και του οδοστρώματος στην οδήγηση ανάλογα με το φορτίο, το κέντρο βάρους του, τη μετατόπιση του κέντρου βάρους και την κατανομή του
- Μπορεί να επιλέξει την σωστή σχέση μετάδοσης ανάλογα με το φορτίο (π.χ. δεύτερη ταχύτητα για άδειο όχημα, πρώτη για πλήρες φορτίο) και τις περιβαλλοντικές συνθήκες
- Μπορεί να υπολογίζει το φορτίο και τον επιτρεπόμενο αριθμό επιβατών για διαφορετικά οχήματα ή συνδυασμούς οχημάτων (οπτική εκτίμηση, έλεγχος των εγγράφων)
- Είναι ικανός να διευθετεί την οδηγική του συμπεριφορά ανάλογα με το φορτίο
- Μπορεί να κατανέμει το φορτίο (επιβάτες και αποσκευές) κατάλληλα, γνωρίζοντας ότι πρέπει να ενημερώνει με σωστό τρόπο τους επιβάτες
- Μπορεί να ασφαρίζει σωστά τις αποσκευές.
- Γνωρίζει τη σημασία του φορτίου στην ασφάλεια (π.χ. μεγαλύτερη απόσταση πέδησης)
- Γνωρίζει τις επιπτώσεις της υπερφόρτωσης και της θέσης του κέντρου βάρους του φορτίου για τα διάφορα οδοστρώματα
- Ξέρει να χρησιμοποιεί τα συστήματα ασφαλείας του λεωφορείου (έξοδοι κινδύνου, σφυρί παραθύρου, πορεία διαφυγής)

##### **ii) Πρακτικές Εξετάσεις**

Πρακτικές ασκήσεις που να αποδεικνύουν ότι μπορεί να εφαρμόζει τις θεωρητικές γνώσεις κατά την οδήγηση. Επιπλέον αυτών, ελέγχεται το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός:



- Μπορεί να μεταφέρει τις θεωρητικές γνώσεις στην καθημερινή του εργασία (αντιστάσεις, δυναμική οχήματος και επιπτώσεις αυτών στους επιβάτες και στα φορτία-αποσκευές)
- Να μπορεί να οδηγήσει με διαφορετικά φορτία και σε διαφορετικά οδοστρώματα
- Να μπορεί να κατανείμει σωστά το φορτίο (καθοδηγώντας ευγενικά τους επιβάτες και τοποθετώντας τις αποσκευές κατάλληλα)

### **1.5. Άνεση και Ασφάλεια Επιβατών (Λεωφορεία) μόνο για ΠΕΙ επιβατών**

#### **1.5.1. Τι πρέπει να ξέρει ο οδηγός**

Ο οδηγός είναι πολύ σημαντικό να έχει την ικανότητα να διασφαλίζει την ασφαλή και άνετη μετακίνηση των επιβατών

#### **1.5.2. Σκοπός Εξετάσεων**

Οι εξετάσεις (Θεωρητικές και Πρακτικές) πρέπει να μπορούν να αναγνωρίσουν το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός μπορεί να διασφαλίσει και εγγυηθεί την ασφάλεια του οχήματος και των επιβατών, ακολουθώντας και τηρώντας τους κανονισμούς ασφαλείας. Αυτή η γνώση οδηγεί στην βελτίωση της ασφάλειας για όλους τους επιβάτες και τους χρήστες των οδών, σε μία ασφαλέστερη οδηγική συμπεριφορά, σε λιγότερους τραυματισμούς και σε μία οδήγηση φιλική προς το περιβάλλον.

#### **1.5.3. Εξετάσεις**

##### **ι) Θεωρητικές εξετάσεις**

Θεωρητικές ερωτήσεις που να αποδεικνύουν ότι

- Μπορεί να περιγράψει τους πιο σημαντικούς φυσικούς νόμους (αεροδυναμική αντίσταση, αντίσταση ελαστικών) και τη δυναμική του οχήματος
- Μπορεί να περιγράψει τις επιπτώσεις των αντιστάσεων κίνησης
- Μπορεί να περιγράψει τα συστήματα ασφαλείας του λεωφορείου
- Μπορεί να εκτιμήσει την κίνηση των προβόλων του οχήματος στις στροφές (ειδικά του πίσω προβόλου)
- Γνωρίζει την επικινδυνότητα των ελιγμών για τους λοιπούς χρήστες των οδών και πως να το αντιμετωπίσει
- Γνωρίζει και κατανοεί τους κανονισμούς οδικής κυκλοφορίας, τις υποδομές των οδών και τους ειδικούς κανονισμούς κυκλοφορίας (π.χ. λεο3φορειο-λοορίδες, στάσεις, διαβάσεις πεζών)
- Μπορεί να περιγράψει τις ειδικές ανάγκες των παιδιών και των ατόμων με αναπηρίες (ΑμεΑ) και μπορεί να συμπεριφερθεί ανάλογα
- Μπορεί να κάνει καλή χρήση των συστημάτων του λεωφορείου όπως θέρμανση, κλιματισμός, ράμπες κλπ ανάλογα με την ζήτηση
- Γνωρίζει τις υποχρεώσεις του για την ασφάλεια ανάλογα με την περίπτωση (π.χ. όταν ανεβαίνουν ή κατεβαίνουν οι επιβάτες, πριν την αναχώρηση να ελέγχει τους επιβάτες που αφήνουν το λεωφορείο, κλπ)
- Μπορεί να επικοινωνεί με σωστούς τρόπους λαμβάνοντας υπόψη το διαφορετικό εθνικό, θρησκευτικό, πολιτιστικό και γλωσσικό υπόβαθρο του καθενός
- Προσέχει τα εμποδιζόμενα άτομα όπως παιδιά, ηλικιωμένους και ΑμεΑ
- Μπορεί να χειριστεί επείγουσες καταστάσεις τόσο με τους επιβάτες όσο και με τις αρμόδιες αρχές (π.χ. ποιον να καλέσει, αστυνομία, πυροσβεστική, κλπ)

- Ξέρει να τονίζει στους επιβάτες την αναγκαιότητα των συστημάτων ασφάλειας και γενικά των κανονισμών ασφαλείας
- Ειδικά για τις δημόσιες συγκοινωνίες, μπορεί να ενημερώσει τους επιβάτες για δρομολόγια, ανταποκρίσεις και τιμές εισιτηρίων.

## **ii) Πρακτικές Εξετάσεις**

Πρακτικές ασκήσεις που να αποδεικνύουν ότι μπορεί να εφαρμόζει τις θεωρητικές γνώσεις κατά την οδήγηση. Επιπλέον αυτών, ελέγχεται το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός:

- Μπορεί να προσαρμόζεται στις διάφορες πλευρικές και διαμήκεις μετατοπίσεις του λεωφορείου
- Ξέρει να προσέχει σε ειδικές καταστάσεις: προσοχή στους χώρους που βρίσκεται κοινό όπως διαβάσεις, μπροστά από σχολεία, όταν φτάνει στις στάσεις
- Μπορεί να φρενάρει ομαλά για να διασφαλίζεται η ασφάλεια και άνεση των επιβατών
- Μπορεί να χρησιμοποιεί τα διαφορετικά συστήματα πέδησης του οχήματος κατάλληλα
- Μπορεί να εκτιμήσει το μήκος διαφόρων τύπων λεωφορείων
- Γνωρίζει ποια είναι η κατάλληλη θέση στο δρόμο και ενεργεί ανάλογα
- Γνωρίζει τις αποστάσεις ασφαλείας σε συνάρτηση με την ταχύτητα (π.χ. πεζοί, ποδηλάτες, μοτοσικλετιστές)

## **2. Εφαρμογή των κανονισμών**

### **2.1. Τι πρέπει να ξέρει ο οδηγός**

Ο οδηγός είναι πολύ σημαντικό να

- Γνωρίζει το κοινωνικό περιβάλλον των οδικών μεταφορών και τους κανόνες που τις καλύπτουν.
- Γνωρίζει τους ειδικούς κανονισμούς που εφαρμόζονται στις εμπορευματικές οδικές μεταφορές (για ΠΕΙ εμπορευμάτων).
- Γνωρίζει τους ειδικούς κανονισμούς που εφαρμόζονται στις επιβατικές οδικές μεταφορές (για ΠΕΙ επιβατών).

### **2.2. Κοινωνικό Περιβάλλον**

#### **Σκοπός Εξετάσεων**

Οι εξετάσεις (Θεωρητικές και Πρακτικές) πρέπει να μπορούν να αναγνωρίσουν το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός μπορεί να περιγράψει τόσο τον σκοπό όσο και την ουσία της νομοθεσίας και των κανονισμών που εφαρμόζονται άμεσα στην δουλειά του. Με τον τρόπο αυτό θα οδηγεί με ασφάλεια και θα αποφεύγει ποινές και πρόστιμα.

#### **2.2.2. Εξετάσεις**

**Οι θεωρητικές ερωτήσεις** πρέπει να αποδεικνύουν ότι ο υποψήφιος οδηγός:

- Μπορεί να περιγράψει τη σημασία των κοινωνικών και νομικών κανονισμών καθώς και των ισότιμων συνθηκών του ανταγωνισμού
- Μπορεί να αναγνωρίσει και να δώσει παραδείγματα για το πως οι κοινωνικοί και νομικοί κανονισμοί επηρεάζουν την δουλειά του και την οδική ασφάλεια

- Μπορεί να εξηγήσει γιατί η εκπαίδευση έχει ιδιαίτερη σημασία στην βελτίωση του επαγγελματισμού του και του ανταγωνισμού
- Γνωρίζει και μπορεί να περιγράψει τη νομοθεσία για τις ώρες οδήγησης και ανάπαυσης
- Μπορεί να περιγράψει τη λειτουργία και κατασκευή των αναλογικών και ψηφιακών ταχογράφων
- Μπορεί να περιγράψει τις λειτουργίες του διαγράμματος του ταχογράφου και της κάρτας μνήμης των ψηφιακών ταχογράφων και τον τρόπο καταγραφής των δεδομένων σε αυτά
- Μπορεί να ονοματίσει τις αρχές που επιτρέπεται να εφαρμόζουν ελέγχους στον δρόμο
- Μπορεί να αναγνωρίσει τις διάφορες εφαρμόσιμες ποινές και ποιος να συμπεριφέρεται κατά τον έλεγχο

**Οι πρακτικές ασκήσεις** πρέπει να αποδεικνύουν ότι μπορεί να εφαρμόζει τις θεωρητικές γνώσεις κατά την οδήγηση. Μεταξύ αυτών, ελέγχεται το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός:

- Μπορεί να λειτουργεί σωστά τον αναλογικό και ψηφιακό ταχογράφο, την κάρτα μνήμης και τα διαγράμματα των ταχογράφων.
- Εφαρμόζει σωστά τις απαιτήσεις για τις ώρες εργασίας, διαλείμματος και ξεκούρασης.
- Κατανοεί τις απαιτήσεις και τον τρόπο εφαρμογής των ελέγχων στο δρόμο και αντιδρά σωστά σε τυχόν έλεγχο.

### **2.3. Κανονισμοί που αφορούν τις εμπορευματικές μεταφορές**

#### **2.3.1 Σκοπός Εξετάσεων**

Οι εξετάσεις (Θεωρητικές και Πρακτικές) πρέπει να μπορούν να αναγνωρίσουν το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός μπορεί να περιγράψει όλους τους τύπους εγγράφων που αφορούν τη μεταφορά εμπορευμάτων και γνωρίζει τις υποχρεώσεις του σύμφωνα με τις απαιτήσεις της Ευρωπαϊκής νομοθεσίας για τους διάφορους τύπους μεταφοράς. Με τον τρόπο αυτό θα είναι ικανός τόσο να κατανοεί όσο και να χρησιμοποιεί τα έγγραφα μεταφοράς για τις ανάγκες του οδηγού.

#### **2.3.2. Εξετάσεις**

**Οι θεωρητικές ερωτήσεις** πρέπει να αποδεικνύουν ότι ο υποψήφιος οδηγός

- Μπορεί να περιγράψει τις απαιτήσεις για να εξασφαλίσει άδεια οδήγησης και δικαίωμα μεταφοράς σε εθνικό, ευρωπαϊκό και διεθνές επίπεδο
- Μπορεί να καθορίζει με ακρίβεια τις περιπτώσεις που αίρεται ή αναστέλλεται η άδεια οδήγησης του ή το δικαίωμα του
- Μπορεί να περιγράψει τις βασικές αρχές συμφωνιών, πολυμερών συμφωνιών, και συνθηκών (HACPP, ATP, CEMT, Συνθήκη της Βιέννης του 1968) και το περιεχόμενο της Συμφωνίας ADR
- Μπορεί να αναγνωρίσει πότε εφαρμόζεται η κάθε συμφωνία
- Γνωρίζει τον σκοπό και τις συνέπειες των εφαρμοζόμενων διμερών συμφωνιών
- Μπορεί να ονοματίσει τα τεχνικά πρότυπα για τις μέγιστες μάζες και διαστάσεις των οχημάτων σύμφωνα με την Οδηγία 96/53 όπως ισχύει και την εθνική νομοθεσία καθώς και τις διαδικασίες ελέγχου-ζύγισης των οχημάτων

- Μπορεί να χρησιμοποιήσει τα τεχνικά πρότυπα που αφορούν τον έλεγχο στον δρόμο σύμφωνα με την Οδηγία 2000/30 όπως ισχύει και της σχετικής εθνικής νομοθεσίας, και μπορεί να συμπεριφερθεί κατάλληλα κατά τον έλεγχο
- Μπορεί να περιγράψει τους κύριους τύπους συμφωνιών καθώς και τις βασικές υποχρεώσεις και δικαιώματα που προκύπτουν (φόρτωση, εκφόρτωση, μεταφορά, τόπος παράδοσης)
- Μπορεί να περιγράψει τις υποχρεώσεις τους και τις διαφορές μεταξύ εθνικών και διεθνών μεταφορών
- Μπορεί να περιγράψει τα διάφορα έγγραφα μεταφοράς και πως χρησιμοποιούνται σύμφωνα με τις διάφορες ευρωπαϊκές, διεθνείς και εθνικές νομοθεσίες

**Οι πρακτικές ασκήσεις** πρέπει να αποδεικνύουν ότι μπορεί να εφαρμόζει τις θεωρητικές γνώσεις κατά την οδήγηση. Μεταξύ αυτών, ελέγχεται το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός:

- Μπορεί να συμπληρώσει σωστά συγκεκριμένα έγγραφα μεταφοράς.
- Εφαρμόζει την σωστή διαδικασία κατά την χρήση συγκεκριμένων εγγράφων.
- Εφαρμόζει την σωστή διαδικασία κατά τον έλεγχο ζύγισης του οχήματος.

#### **2.4. Κανονισμοί που αφορούν τις επιβατικές μεταφορές**

##### **2.4.1. Σκοπός Εξετάσεων**

Οι εξετάσεις (Θεωρητικές και Πρακτικές) πρέπει να μπορούν να αναγνωρίσουν το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός κατανοεί τις διαφορές μεταξύ των προγραμματισμένων και μη-προγραμματισμένων μεταφορών και μεταξύ των διεθνών και εθνικών επιβατικών μεταφορών. Επίσης ότι μπορεί να περιγράψει τις υποχρεώσεις του σύμφωνα με τις απαιτήσεις της νομοθεσίας. Αυτές οι υποχρεώσεις αναφέρονται στους επιβάτες, στη λειτουργία του οχήματος και στις διαδικασίες διαχείρισης.

##### **2.4.2. Εξετάσεις**

**Οι θεωρητικές ερωτήσεις** πρέπει να αποδεικνύουν ότι ο υποψήφιος οδηγός

- Μπορεί να περιγράψει τις απαιτήσεις για να εξασφαλίσει άδεια οδήγησης και δικαίωμα μεταφοράς σε εθνικό, ευρωπαϊκό και διεθνές επίπεδο
- Μπορεί να καθορίζει με ακρίβεια τις περιπτώσεις που αίρεται ή αναστέλλεται η άδεια οδήγησης του ή το δικαίωμα του
- Μπορεί να εφαρμόσει τις απαιτήσεις της νομοθεσίας
- Μπορεί να εξηγήσει τις υποχρεώσεις του σχετικά με την σχέση οδηγού και επιβατών
- Μπορεί να περιγράψει τους εθνικούς κανονισμούς σχετικά με τη μεταφορά ειδικών ομάδων επιβατών
- Μπορεί να περιγράψει τα βασικά μέρη της παθητικής και ενεργητικής ασφάλειας (όρια ταχυτήτων, ζώνες ασφαλείας, κλπ)
- Γνωρίζει τη νομοθεσία για τη μεταφορά επιβατών (ευρωπαϊκή σύμφωνα με 684/92 και 11/98, Τρίτες χώρες σύμφωνα με INTERBUS, και διεθνή)
- Μπορεί να περιγράψει τα έγγραφα και την χρήση τους που απαιτούνται για τον οδηγό και το όχημα όσον αφορά τις διεθνείς, κοινοτικές και εθνικές μεταφορές.
- Γνωρίζει τον σκοπό και τις συνέπειες των εφαρμοζόμενων διμερών συμφωνιών

- Μπορεί να περιγράψει τις βασικές αρχές της ταξινόμησης των λεωφορείων σύμφωνα με την ταξινόμηση IRU

**Οι πρακτικές ασκήσεις** πρέπει να αποδεικνύουν ότι μπορεί να εφαρμόζει τις θεωρητικές γνώσεις κατά την οδήγηση. Μεταξύ αυτών, ελέγχεται το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός:

- Μπορεί να συμπληρώσει σωστά συγκεκριμένα έγγραφα μεταφοράς.
- Εφαρμόζει την σωστή διαδικασία κατά την χρήση συγκεκριμένων εγγράφων.
- Εφαρμόζει την σωστή διαδικασία κατά την σήμανση του οχήματος.

### **3. Υγεία, Οδική και Περιβαλλοντική ασφάλεια, Υπηρεσίες, Logistics**

#### **3.1. Τι πρέπει να ξέρει ο οδηγός**

Ο οδηγός είναι πολύ σημαντικό να

- Είναι ενήμερος όσον αφορά τους κινδύνους που ενέχει η οδική μεταφορά και τα ατυχήματα στον εργασιακό χώρο
- Είναι ικανός να αποτρέπει την εγκληματικότητα και την παράνομη διακίνηση μεταναστών.
- Είναι ικανός να αποφεύγει και αποτρέπει τους κινδύνους για τη σωματική του ακεραιότητα.
- Είναι ενήμερος για τη σημασία της φυσικής υγείας και νοητικής διαύγειας.
- Είναι ικανός να αντιμετωπίσει επείγοντα περιστατικά
- Είναι σε θέση να υιοθετεί μία επαγγελματική συμπεριφορά και να βοηθήσει στην προώθηση της καλής εικόνας του επαγγέλματος
- Γνωρίζει το οικονομικό περιβάλλον των εμπορευματικών μεταφορών και τον τρόπο οργάνωσης της αγοράς (μόνο για ΠΕΙ εμπορευμάτων).
- Γνωρίζει το οικονομικό περιβάλλον των επιβατικών μεταφορών και τον τρόπο οργάνωσης της αγοράς (μόνο για ΠΕΙ επιβατών).

#### **3.2. Κίνδυνοι στο δρόμο και ατυχήματα στον χώρο εργασίας**

##### **3.2.1. Σκοπός Εξετάσεων**

Οι εξετάσεις (Θεωρητικές και Πρακτικές) πρέπει να μπορούν να αναγνωρίσουν το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός είναι ικανός να φέρει σε πέρας την εργασία του με ικανοποιητικό και ασφαλή τρόπο όσον αφορά το εργασιακό του περιβάλλον και τις συνθήκες οδικής ασφάλειας. Σε αυτό το περιβάλλον, ο υποψήφιος οδηγός πρέπει να μπορεί να αναγνωρίζει τις δυνητικές επικίνδυνες καταστάσεις και να λαμβάνει μέτρα για να τις αποτρέψει.

##### **3.2.2. Εξετάσεις**

Οι θεωρητικές ερωτήσεις ή/και οι πρακτικές ασκήσεις πρέπει να αποδεικνύουν ότι ο υποψήφιος οδηγός είναι ικανός:

- Να περιγράψει τους διαφορετικούς κινδύνους που υπάρχουν στον χώρο εργασίας του και να δώσει παραδείγματα για το πως θα τα προλάβει και αποτρέψει
- Να ερμηνεύει στατιστικά στοιχεία σχετικά με τα οδικά ατυχήματα
- Να περιγράψει και αναλύσει την συχνότητα εμφάνισης ατυχημάτων με φορτηγά και λεωφορεία
- Να ονοματίσει τα κύρια μέτρα για την πρόληψη συγκρούσεων με μοτοσικλετιστές

- Να περιγράψει τον σκοπό της μακροχρόνιας εργασίας με ασφάλεια
- Να ονοματίσει τις αστοχίες υλικού όσον αφορά τα οχήματα ή/και τα εμπορεύματα
- Να ονοματίσει τις οικονομικές επιπτώσεις σε ανθρώπους, στις εταιρίες, στο περιβάλλον και στην κοινωνία.

### **3.3. Εγκληματικότητα και διακίνηση παράνομων μεταναστών**

#### **3.3.1. Σκοπός Εξετάσεων**

Οι εξετάσεις (Θεωρητικές και Πρακτικές) πρέπει να μπορούν να αναγνωρίσουν το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός είναι ικανός να λάβει και εφαρμόζει κατάλληλα και αποτελεσματικά μέτρα για να αποτρέψει την διακίνηση και εμπορία παράνομων μεταναστών.

#### **3.3.2. Εξετάσεις**

**Οι θεωρητικές ερωτήσεις ή/και οι πρακτικές ασκήσεις** πρέπει να αποδεικνύουν ότι ο υποψήφιος οδηγός είναι ικανός:

- Να ονοματίσει τα κύρια προβλήματα που σχετίζονται με την διασυνοριακή εγκληματικότητα και διακίνηση παράνομων μεταναστών
- Να περιγράψει τις επιπτώσεις, τα μέτρα προστασίας, τη λίστα ελέγχου, τα στατιστικά οδικών ατυχημάτων και τη σχετική νομοθεσία
- Να ονοματίσει τις δυνητικές διαφορές της εγκληματικότητας όσον αφορά τις μεθόδους, το χρόνο και τον στόχο των διαφόρων εγκληματικών ενεργειών
- Να περιγράψει τη νομοθεσία, τα προληπτικά μέτρα και τις υπευθυνότητες του οδηγού και της μεταφορικής εταιρίας
- Να εφαρμόσει τη λίστα ελέγχου κατά την επιθεώρηση του οχήματος

### **3.4. Κίνδυνοι για την Σωματική Ακεραιότητα**

#### **3.4.1. Σκοπός Εξετάσεων**

Οι εξετάσεις (Θεωρητικές και Πρακτικές) πρέπει να μπορούν να αναγνωρίσουν το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός γνωρίζει πως να εργάζεται με έναν σωστό εργονομικό τρόπο και σε ένα κατάλληλο περιβάλλον εργασίας. Ο υποψήφιος οδηγός πρέπει να μπορεί να αποφεύγει και αποτρέπει ατυχήματα στον εργασιακό του χώρο.

#### **3.4.2. Εξετάσεις**

**Οι θεωρητικές ερωτήσεις ή/και οι πρακτικές ασκήσεις** πρέπει να αποδεικνύουν ότι ο υποψήφιος οδηγός είναι ικανός:

- Να εξηγήσει την σημασία ενός ασφαλούς εργασιακού περιβάλλοντος και της εργονομίας
- Να εξηγήσει τη σχετική με το περιβάλλον εργασίας νομοθεσία, τα δικαιώματα και τις υποχρεώσεις του εργοδότη και του εργαζόμενου
- Να δώσει παραδείγματα για το πως η συνεργασία μπορεί να βελτιώσει την ασφάλεια του εργασιακού περιβάλλοντος
- Να εφαρμόσει PPE σχετικά με τους κινδύνους
- Να εξηγήσει τη σημασία της φυσικής αντοχής
- Να σηκώνει βάρη εργονομικά, να διατηρεί το σώμα στην κατάλληλη θέση πίσω από τον κατευθυντήριο άξονα και να εφαρμόζει απλές ασκήσεις φυσικής αντοχής
- Να αναφέρει μέτρα που βελτιώνουν την προσωπική του ασφάλεια. Προσωπικός εξοπλισμός προστασίας και εξοπλισμός ασφαλείας του οχήματος.

### **3.5. Φυσική Υγεία και Νοητική Διάγνωση**

### **3.5.1. Σκοπός Εξετάσεων**

Οι εξετάσεις (Θεωρητικές και Πρακτικές) πρέπει να μπορούν να αναγνωρίσουν το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός μπορεί να διεκπεραιώσει το έργο του με ασφαλή τρόπο όσον αφορά τα μακροχρόνια αποτελέσματα που σχετίζονται με την λάθος διαίτα. Ο οδηγός πρέπει να μπορεί να προετοιμάζει και οργανώνει την ημερήσια εργασία του με τέτοιο τρόπο ώστε να διασφαλίζει ένα ασφαλές εργασιακό περιβάλλον.

### **3.5.2. Εξετάσεις**

Οι θεωρητικές ερωτήσεις ή/και οι πρακτικές ασκήσεις πρέπει να αποδεικνύουν ότι ο υποψήφιος οδηγός είναι ικανός:

- Να περιγράψει τα οφέλη μίας ισορροπημένης διαίτας στην οδική ασφάλεια και στην μακροχρόνια υγεία
- Να περιγράψει την εξάρτηση της σωματικής υγείας από την κούραση και να εξηγήσει τη σημασία του κύκλου εργασία-ανάπαυση
- Να ονοματίσει τα κόστη που συνδέονται με απουσίες λόγω ασθένειας
- Να περιγράψει την επίδραση του αλκοόλ και των λοιπών ουσιών στην οδική ασφάλεια, την οικογένεια και την κοινωνία
- Να ονοματίσει τα πλεονεκτήματα της μηδενικής αντοχής και τη περιεκτικότητα του αλκοόλ στα διάφορα ποτά
- Να ορίσει τις επιπτώσεις του άγχους κατά την εργασία.

## **3.6. Επείγοντα Περιστατικά**

### **3.6.1. Σκοπός Εξετάσεων**

Οι εξετάσεις (Θεωρητικές και Πρακτικές) πρέπει να μπορούν να αναγνωρίσουν το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός μπορεί να αξιολογήσει μία κατάσταση ή ένα συμβάν και είναι ικανός να πάρει τις σωστές αποφάσεις και να λάβει τα σωστά μέτρα στην περίπτωση που είναι ο πρώτος που βρίσκεται στο χώρο ενός ατυχήματος

### **3.6.2. Εξετάσεις**

Οι θεωρητικές ερωτήσεις ή/και οι πρακτικές ασκήσεις πρέπει να αποδεικνύουν ότι ο υποψήφιος οδηγός είναι ικανός:

- Να εκτιμήσει μία κατάσταση και να ονοματίσει τη σωστή διαδικασία για την πρόληψη περαιτέρω ζημιών
- Να εφαρμόζει τα βασικά των πρώτων βοηθειών
- Να εξηγήσει πως αναπτύσσεται μία πυρκαγιά και να αξιολογήσει την πιθανότητα μίας έκρηξης
- Να ερμηνεύει τις ειδικές σημάνσεις των οχημάτων και των εμπορευμάτων που απαιτούν ειδική προσοχή και αντιμετώπιση και να ξέρει που και πως να βρει τις απαραίτητες πληροφορίες
- Να περιγράψει τους κινδύνους των ατυχημάτων για την κοινωνία
- Να συμπληρώσει ένα δελτίο ατυχήματος και να μπορεί να δώσει μία προφορική αναφορά
- Να περιγράψει μία διαδικασία για το πως θα αντιδράσει όταν αντιμετωπίσει ένα ατύχημα ή συμβάν
- Να περιγράψει πως οι ζημιές μπορούν να επηρεάσουν το ανθρώπινο σώμα και να μπορεί να περιγράψει πως αποτρέπονται αυτές οι ζημιές

### **3.7. Η Επαγγελματική Εικόνα**

#### **3.7.1. Σκοπός Εξετάσεων**

Οι εξετάσεις (Θεωρητικές και Πρακτικές) πρέπει να μπορούν να αναγνωρίσουν το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός μπορεί να συμπεριφερθεί ως ο πρεσβευτής της εταιρίας. Ο υποψήφιος οδηγός πρέπει να αναγνωρίζει τις διάφορες καταστάσεις και να αντιμετωπίζει τις πιέσεις.

#### **3.7.2. Εξετάσεις**

Οι θεωρητικές ερωτήσεις ή/και οι πρακτικές ασκήσεις πρέπει να αποδεικνύουν ότι ο υποψήφιος οδηγός είναι ικανός:

- Να περιγράψει με ποιο τρόπο η συμπεριφορά του, η ποιότητα της δουλειάς του και η συντήρηση του οχήματος του αντικατοπτρίζει την εικόνα της εταιρίας και ότι ο οδηγός είναι τελικά ο πρεσβευτής της εταιρίας
- Να αναγνωρίζει της εργασιακές συνθήκες που προκαλούν πιέσεις και άγχος και λ'α μπορεί να περιγράψει πως θα αντιμετωπίσει αυτές τις καταστάσεις πνευματικά
- Να περιγράψει ποια κόστη επηρεάζονται άμεσα από το τρόπο που οργανώνεται η εργασία
- Να περιγράψει πως θα μεταχειριστεί διαφορετικούς ανθρώπους όπως αστυνομικούς, προσωπικό στα κέντρα φόρτωσης και να μπορεί να περιγράψει τον τρόπο για να δείχνει σεβασμό στους ανθρώπους διαφορετικού πολιτιστικού υπόβαθρου.

### **3.8. Το Οικονομικό Περιβάλλον των Εμπορευματικών Μεταφορών και Τρόπος Οργάνωσης της Αγοράς (μόνο για ΠΕΙ εμπορευμάτων)**

#### **3.8.1. Σκοπός Εξετάσεων**

Οι εξετάσεις (Θεωρητικές και Πρακτικές) πρέπει να μπορούν να αναγνωρίσουν το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός μπορεί να καθορίσει την θέση του και το περιεχόμενο των εργασιών του στο οικονομικό περιβάλλον των μεταφορών και στον τρόπο οργάνωσης της αγοράς.

#### **3.8.2. Εξετάσεις**

Οι θεωρητικές ερωτήσεις ή/και οι πρακτικές ασκήσεις πρέπει να αποδεικνύουν ότι ο υποψήφιος οδηγός είναι ικανός:

- Να εξηγήσει τη διαφορά των μεταβλητών και σταθερών κοστών για τις μεταφορικές εταιρίες
- Να περιγράψει τη δομή και το περιεχόμενο ενός οικονομικού προγραμματισμού
- Να ονοματίσει τα πλεονεκτήματα και μειονεκτήματα της οδικής μεταφοράς σε σχέση με άλλους τύπους μεταφοράς (σιδηροδρομική, αεροπορική, θαλάσσια) στο παγκόσμιο, εθνικό και τοπικό επίπεδο
- Να ονοματίσει την ανταγωνιστικότητα της οδικής μεταφοράς όσον αφορά την ταχύτητα, τα μεταφερόμενα εμπορεύματα και την διαθεσιμότητα σε σύγκριση με τους λοιπούς τύπους μεταφοράς (σιδηροδρομική, αεροπορική, θαλάσσια).

### **3.9. Το Οικονομικό Περιβάλλον των Εμπορευματικών Μεταφορών και Τρόπος Οργάνωσης της Αγοράς (μόνο για ΠΕΙ επιβατών)**

#### **3.9.1. Σκοπός Εξετάσεων**

Οι εξετάσεις (Θεωρητικές και Πρακτικές) πρέπει να μπορούν να αναγνωρίσουν το κατά πόσο ο υποψήφιος οδηγός μπορεί να καθορίσει την θέση του και το περιεχόμενο



των εργασιών του στο οικονομικό περιβάλλον των μεταφορών και στον τρόπο οργάνωσης της αγοράς.

### **3.9.2. Εξετάσεις**

**Οι θεωρητικές ερωτήσεις ή/και οι πρακτικές ασκήσεις** πρέπει να αποδεικνύουν ότι ο υποψήφιος οδηγός είναι ικανός:

- Να εξηγήσει γιατί ο οδηγός συνεισφέρει ουσιαστικά στην εικόνα του τομέα των μεταφορών τόσο σε τοπικό όσο και σε γενικό επίπεδο (φιλικότητα με τον πελάτη, υπευθυνότητα προς τους επιβάτες, επαγγελματική οδηγική συμπεριφορά προς τους άλλους χρήστες των οδών
- Να ονοματίσει τους τρόπους ειδικής μεταφοράς επιβατών σε σχέση με άλλους τύπους μεταφοράς (σιδηροδρομική, ιδιωτικά οχήματα), τις διαφορετικές δραστηριότητες που εμπλέκονται στην οδική μεταφορά επιβατών, διασυνοριακή μεταφορά (διεθνής μεταφορά) και την οργάνωση των βασικών μορφών επιχειρήσεων.